

## HELLUX HELIUS 120 L

**Wirtschaftlich:** Optimiert für Parkplatz und Industrieanwendungen

**Zuverlässig:** Lebensdauer der LED-Treiber und LED-Module bei 100.000 h

**Installationsfreundlich:** Anstellmöglichkeiten stufenlos von -10° bis +25°

**Zukunftssicher:** Speziell für den Einsatz modernster LED-Technologie optimiertes Design

**Variabel:** Variabler Mastadapter für Ansatz- und Aufsatzmontage

**Anwendungsbereiche:**

- Parkplätze
- Industrieanlagen
- Parkdecks



**HELLUX**

**Lunux Lighting GmbH**

Zaucheweg 4  
04316 Leipzig

Telefon +49 (0)341 241872 0  
Telefax +49 (0)341 241872 38

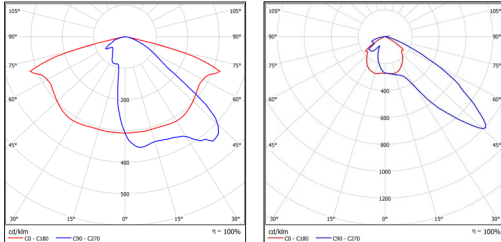
info@lunux-lighting.com  
www.lunux-lighting.com

©Lunux Lighting GmbH. Die Angaben können je nach Ausführung variieren. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.

# HELLUX HELIUS 120 L



## Beispiellichtverteilung:



LEUCHTENGEHÄUSE	
Material	Aluminiumdruckguss
Farbgebung (Pulverbeschichtung)	RAL 9006 oder DB 703
Montageart	60 oder 76 mm Mastansatz- bzw. Mastaufsatz
Anstellmöglichkeiten (in 5°-Schritten)	-25° bis +15° (Mastansatz) bzw. -10° bis +25° (Mastaufsatz)
Abmessungen (Länge x Breite x Tiefe)	515 x 306 x 94 mm
Gewicht	ca. 7 kg
Windangriffsfläche	0,04 m <sup>2</sup>
Schutzart	IP 66
Glasart	ESG
Schlagfestigkeit	IK 08
LICHTTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	
Leuchtmittel-Typ	LED Module mit Mid-Power-LEDs
Optisches System	schrägbreitstrahlende oder vorwärtsstrahlende Lichtverteilung
Bemessungslichtstrom	4000 - 6000lm (1000lm Schritte) bei 3.000K 4000 - 8000lm (1000lm Schritte) bei 4.000K
Lichtausbeute	bis zu 138 lm/W
Farbtemperatur	3.000K   4.000K
Farbwiedergabeindex (Ra)	>80
Bemessungslebensdauer bei (ta) 30°C	100.000 h bei L80/B10
ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN	
Bemessungsleistung	29 - 67 W
Schutzklasse	SK I
Betriebsspannung / Frequenz	220 - 240 V   50 - 60 Hz
INSTALLATIONSVORAUSETZUNGEN	
Anwendungsgebiete	Parkplätze, Industrieanlagen, Parkdecks, Fassade
Lichtpunkthöhe	3,5 - 8 m
Zulässige Umgebungstemperatur (ta)	-25 C° bis +35 C°
WEITERE EIGENSCHAFTEN	
Zertifikate	CE