

## HELLUX ECO MODUL AMBER

**Lichtstrom** bis 3.500 Lumen

**Amber** – Licht für sensible Bereiche

**Modul-Wechsel** im Plug & Play-Verfahren

**Schnittstelle** für zeitsparenden Modul-Austausch

**Anwendungsgebiete:**

- Hafenanlagen
- Containerterminals
- Fußgängerüberwege
- Schleusenanlagen der Binnenschifffahrt



**HELLUX**

**Lunux Lighting GmbH**

Zaucheweg 4  
04316 Leipzig

Telefon +49 (0)341 241872 0  
Telefax +49 (0)341 241872 38

info@lunux-lighting.com  
www.lunux-lighting.com

©Lunux Lighting GmbH. Die Angaben können je nach Ausführung variieren. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.



# HELLUX ECO MODUL AMBER

MODUL	
Material	PP-T40 und PC + ABS
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	460 x 85 x 100 mm
Gewicht	ca. 1.060 g
Schutzart	IP 67 / IP 69K
Glasart	PMMA
Schlagfestigkeit	IK 08
LICHTTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	
Leuchtmittel-Typ	1 Eco-Modul mit 28 LEDs
Optisches System	PMMA-Einzeloptiken
Bemessungslichtstrom	2.000 - 3.500 lm
Farbtemperatur	amber
Farbwiedergabeindex (Ra)	> 60
Dimmung (Leistungssteuerung)	Wahlweise Steuerphase, Dimmprofile, oder DALI
Bemessungslebensdauer bei (ta) 30°C	90 % nach 60.000 Stunden (nach IES LM 80 & TM 21) 80 % nach 100.000 Stunden
Temperaturmanagement	<input checked="" type="checkbox"/>
Constant Light Output (CLO)	Optional
ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN	
Bemessungsleistung	19 – 34,5 W (je nach Lichtstrom)
Schutzklasse	SK II
Betriebsspannung	220 – 240 V
Frequenz	50 – 60 Hz
Überspannungsfestigkeit	10 KV
INSTALLATIONSVORAUSSETZUNGEN	
Anwendungsgebiete	Hafenanlagen, Containerterminals, Fußgängerüberwege, Schleusenanlagen der Binnenschifffahrt usw.
Beleuchtungsklassen	M-, F-, U-, I- Optik
Zulässige Umgebungstemperatur (ta)	von -40 °C bis +55 °C
WEITERE EIGENSCHAFTEN	
Zertifikate	CE