

SLIM TWIN

Modulares LED-System mit 2 Modulen und integrierter Elektronik

Nachhaltig: Technologie-Gewährleistung

Innovativ: Intelligente Steuerung möglich

Langlebig: Restlichtstrom 80% nach 100.000 Betriebsstunden

Anwendungsbereiche:

- Anliegerstraßen
- Sammelstraßen
- Hauptverkehrsstraßen
- Außenbereiche in der Industrie

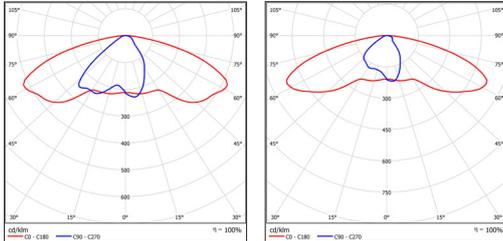


HELLUX

SLIM TWIN



Beispiellichtverteilung:



LEUCHTENGEHÄUSE	
Material	Aluminium-Strangpressprofil
Farbgebung (Pulverbeschichtung)	DB703
Montageart	42 mm Zopfmaß Mastansatz 60 mm / 65 mm Zopfmaß Mastansatz
Abmessungen	1.440 x 135 x 110 mm 1.160 x 135 x 110 mm
Gewicht	ca. 7,7 kg (ohne Anschlusskabel) ca. 6,8 kg (ohne Anschlusskabel)
Windangriffsfläche	0,15 m ² 0,12 m ²
Schutzart	IP 66 IP 69K
Glasart	PMMA
Schlagfestigkeit	IK 08
LICHTTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	
Leuchtmittel-Typ	2 Eco-Module mit jeweils 14 LEDs oder 28 LEDs
Optisches System	PMMA-Einzeloptiken
Bemessungslichtstrom	1.600 - 10.000 lm
Lichtausbeute	bis zu 143 lm/W
Farbtemperatur	Amber 3.000 K 4.000 K 5.000 K
Farbwiedergabeindex (Ra)	CRI 60 (Amber), CRI 83 (3.000 K), CRI 73 (4.000 K), CRI 70 (5.000 K)
Dimmung (Leistungssteuerung)	Wahlweise Steuerphase (50 % / 100 %), Dimmprofile, 1-10 Volt oder DALI
Bemessungslebensdauer bei (ta) 30°C	90 % nach 60.000 Stunden (nach IES LM 80 & TM 21) 80 % nach 100.000 Stunden
Temperaturmanagement	✓
Constant Light Output (CLO)	Optional
ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN	
Bemessungsleistung	15 – 75 W (je nach Lichtstrom)
Schutzklasse	SK II
Betriebsspannung / Frequenz	220 – 240 V 50 – 60 Hz
Überspannungsfestigkeit (L-N)	10 kV
INSTALLATIONSVORAUSETZUNGEN	
Anwendungsgebiete	Anliegerstraßen, Sammelstraßen, Hauptverkehrsstraßen, Außenbereiche in der Industrie
Lichtpunkthöhe	4 - 8 m
Beleuchtungsklassen	ME S
Zulässige Umgebungstemperatur (ta)	von -40 °C bis +35 °C
WEITERE EIGENSCHAFTEN	
Zertifikate	CE