

SLIM

Effizient: Modulares LED-System mit integrierter Elektronik

Nachhaltig: Technologie-Gewährleistung

Innovativ: Intelligente Steuerung möglich

Investitionssicher: Mindestens 20 Jahre Ersatzteilverfügbarkeit

Anwendungsbereiche:

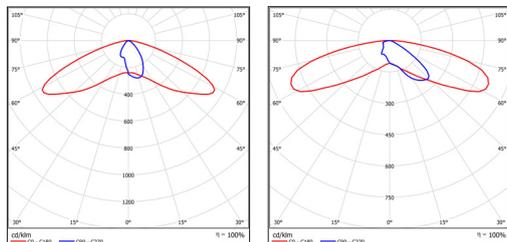
- Anliegerstraßen
- Sammelstraßen
- Hauptverkehrsstraßen
- Außenbereiche in der Industrie



HELLUX



Beispiellichtverteilung:



LEUCHTENGEHÄUSE	
Material	Aluminium-Strangpressprofil
Farbgebung (Pulverbeschichtung)	DB 703
Montageart	60 mm oder 65 mm Zopfmaß Mastansatz
Abmessungen	700 x 135 x 110 mm
Gewicht	4,5 kg
Windangriffsfläche	0,07 m ²
Schutzart	IP 67 / IP 69K
Glasart	PMMA
Schlagfestigkeit	IK 08
LICHTTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	
Leuchtmittel-Typ	1 Eco-Modul mit jeweils 8 LEDs, 14 LEDs oder 28 LEDs
Optisches System	PMMA-Einzeloptiken
Bemessungslichtstrom	800 - 5.000 lm
Lichtausbeute	bis zu 143 lm/W
Farbtemperatur	Amber 3.000 K 4.000 K 5.000 K
Farbwiedergabeindex (Ra)	CRI 60 (Amber), CRI 83 (3.000 K), CRI 73 (4.000 K), CRI 70 (5.000 K)
Dimmung (Leistungssteuerung)	Wahlweise Steuerphase (50 % / 100 %), Dimmprofile, 1-10 Volt oder DALI
Bemessungslebensdauer bei (ta) 30°C	90 % nach 60.000 Stunden (nach IES LM 80 & TM 21) 80 % nach 100.000 Stunden
Temperaturmanagement	✓
Constant Light Output (CLO)	Optional
ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN	
Bemessungsleistung	7 - 37,5 W (je nach Lichtstrom)
Schutzklasse	SK II
Betriebsspannung / Frequenz	220 - 240 V 50 Hz
Überspannungsfestigkeit (L-N)	10 kV
INSTALLATIONSVORAUSSETZUNGEN	
Anwendungsgebiete	Anliegerstraßen, Sammelstraßen, Hauptverkehrsstraßen, Außenbereiche in der Industrie
Lichtpunkthöhe	4 - 8 m
Beleuchtungsklassen	ME S
Zulässige Umgebungstemperatur (ta)	von -40 °C bis +35 °C
WEITERE EIGENSCHAFTEN	
Zertifikate	CE